

Ballon thermodynamique gamme ED 400

Réduisez vos frais d'eau chaude sanitaire (ECS) à un minimum avec notre nouveau ballon thermodynamique de dernière génération. Le ED 400 de eco design.

Avez-vous un grand besoin d'eau chaude ? Le ED 400 est la solution optimale pour un confort d'ECS du plus haut niveau. Avec son réservoir grand volume de 395l et ses dimensions peu encombrantes, le ED 400 est idéale pour répondre aux plus grandes exigences sans compromis.

Découvrez tout le confort qu'offre notre système qui est à la fois exceptionnellement efficace, extrêmement silencieux, très facile à installer et lequel garantit une utilisation simple et intuitive.

Grâce à sa technologie modulable et l'option d'intégrer un ou deux échangeurs additionnels, l'ED 400 vous permet de combiner tous vos sources de chaleur tels que les chaudières et les systèmes solaires thermiques afin de vous garantir un rendement encore plus efficace.

Caractéristiques ED 400

- Réservoir 395 l en acier ultra robuste avec vitrification « premium » 5 ans de garantie.
- Une production d'ECS allant jusqu'à 1400l par jour.
- Pression de service 10 bar.
- Une anode à signal qui garantit une protection permanente contre la corrosion.
- Isolation de 4^{ème} génération sans CFC (aucun effet de serre) et ultra efficace : PES (perte en veille) de seulement 28Watt ! *
- Plage de températures de fonctionnement large : « -10°C à +35°C » en mode air extérieur ou air ambiant pour toute l'année, grâce au dégivrage au gaz chaud automatique.
- Interface HP/HC intelligente ; 3 niveaux de puissance réglable.
- Interface PV qui permet de profiter pleinement de vos panneaux photovoltaïques.
- Raccord pour boucle de recyclage.
- Fonctionnement extrêmement silencieux et « une perception sonore optimisé »
- Protection « anti-légionnelles » automatique.

En Option

- o 1 ou 2 échangeurs intégrés pour le raccordement d'autres sources thermiques
- o Réservoir INOX haut de gamme (standard 444), avec une garantie de 10 ans.

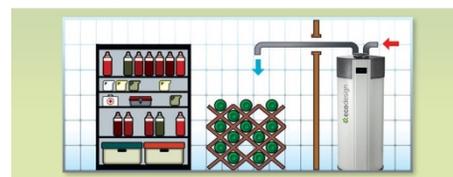
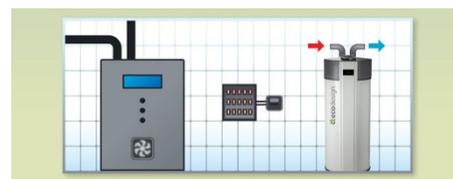
Un Régulation Intelligente

- Interface « **Smart Grid** » : La connexion intelligente pour les compteurs bi-tarifs et les installations photovoltaïques. Un maximum de confort ! Un minimum de frais !
- La fonction **BOOST** : Garantie votre production d'eau chaude même en cas de besoins exceptionnels !
- La fonction **TIMER** : Déterminez vous-même les heures de fonctionnement de votre ballon thermodynamique !
- La fonction **VACANCES** : Réduisez facilement votre consommation d'énergie pendant vos absences !
- Le réglage **FACILE** : Le réglage est conçu de façon à ce que l'utilisateur puisse manipuler les variables de fonctionnement de manière « intuitive et simple ». Pas besoin de consulter la notice pour déterminer la température de consigne. L'usage est tellement simple qu'il rend les questions auprès de l'installateur inutiles !



Caractéristiques Techniques

- Le ED 400 permet de réduire la consommation d'énergie électrique jusqu'à 75%. La combinaison ED 400 avec un tarif heures creuses, une installation PV et/ou une autre source de chaleur (gaz, mazout, bois ou solaire thermique) permet un rendement encore plus efficace.
- Le ED 400 est conçu pour la longévité ! La cuve en acier est extrêmement solide (pression de test 13 bar) avec une vitrification intérieure « premium » et une anode à signal qui assure une protection supplémentaire en permanence, même en cas de coupure du courant.
- Le ED 400 produit de l'eau chaude de la manière la plus économique, mais vous pouvez également profiter du procédé thermodynamique autrement : Le ED 400 récupère l'énergie de l'air par moyen de condensation. De ce fait l'air sortant est refroidi et déshumidifié. Ceci peut être extrêmement utile pour des locaux humides (Buanderie) ou pour rafraîchir certain pièces comme par exemple une cave à vin. L'appareil intègre aussi une fonction VMC, laquelle assure l'extraction de l'air indépendamment du fonctionnement de la pompe à chaleur.



Modèle	ED 400	ED 400 WT	ED 400 2WT
Coefficients de performance	selon EN16147:2011		
Fusible	3.15		
Classe énergétique (zone climatique moyenne)	A		
Coefficient de rendement énergétique	127%		
Pes - puissance en mode veille	29 W		
Production ECS	1400 l / 24 h		
Pression acoustique **	37 dB(A)		
Pompe à chaleur (PAC)			
Puissance thermique compresseur	2,64 kW		
Puissance thermique maximale	4,64 kW		
Débit d'air min/max	200 m³/h - 300 m³/h		
Réfrigérant	R134a - 1,4 kg		
Paramètres de service			
Plage de réglage de la température de l'ECS	5°C à +62°C		
Température ECS maximale	65°C		
Plage de fonctionnement (entrée d'air)	-10°C à +35°C		
Dimensions			
Hauteur	1916 mm		
Diamètre	707 mm		
Poids à vide	136 kg	169 kg	184 kg
Anode à signal	Magnesium 5/4 " M		
Caractéristiques électriques			
Tension/fréquence	230 V/50 Hz		
Fuse	13 A		
Indice de protection	IP 21		
Puissance absorbée (compresseur)	0,707 kW		
Puissance d'appoint électrique	2,0 kW		
Réservoir d'ECS			
Matière	Réservoir en acier HD avec vitrification "Premium"		
Volume	395 l	373 l	367 l
Pression de test/service	1,3 Mpa = 13bar / 1,0 Mpa = 10 bar		
Surface de l'échangeur intégré	1,0 m²	1,5 m²	0,5 m²
	5,91 L	6,57 L	3,83 L
Dimensions de raccordement			
Eau froide	1" M		
ECS	1" M		
Boucle de recyclage	3/4" M		
Echangeur intégré	1" M		
Evacuation du condensat	1/2" M		
Gainage (entrée et sortie d'air)	160 mm		

* WPZ certificat Numéro. B-119-17-03, Version 2 / selon EN16147:2011

** testé en chambre réverbérant selon EN ISO 743-1

A



Montage et Transport

Le ED 400 est conçu pour faciliter le travail pour l'installateur :

- Le transport du ED F400 se fait en position « verticale ». Pour les courtes distances le transport en position « horizontale » est également possible.
- Le support avec ses fixations amovibles et la poignée intégrée assurent une protection maximale et une manipulation facile lors du transport et lors de l'installation.
- Grâce à son format très compact et une hauteur faible, le ED F 400 s'installe aisément dans pratiquement tous les aménagements et peut remplacer votre ancien chauffe-eau sans problème.
- L'installation « Plug'n Play » avec un réglage prédéfini fait gagner du temps et garantit une mise en service très facile.



Karl-Götz-Str. 5
D-97424 Schweinfurt
GERMANY

☎ 09721 64 83 000

✉ info@1ecodesign.com

www.1ecodesign.com